**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**
**ТЕХНІЧНИЙ КОЛЕДЖ**
**ЛУЦЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО ТЕХНІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ**

ЗАТВЕРДЖЕНО
Голова приймальної комісії
ТК Луцького НТУ
_____ П.П. Савчук
«____» _____ 2019 р.

# ПРОГРАМА

проведення вступного випробування
у формі співбесіди
для здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник»
за професією
«Вишивальник, швачка»
на базі 9 класу

Розглянуто та схвалено на засіданні
приймальної комісії
ТК Луцького НТУ
протокол №_5_ від_28.03.2019р._

ЛУЦЬК – 2019

## ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

Програма розроблена у відповідності із здобуттям повної загальної середньої освіти.

Фахове вступне випробування проводиться для комплексної перевірки рівня підготовки вступників з метою визначення можливості опанування ними дисциплін підготовки кваліфікованого робітника за інтегрованою професією «Вишивальник, швачка».

Вступне випробування базується на вимогах до знань та вмінь вступника на базі 9 класів і включає зміст нормативних навчальних дисциплін та професійно-практичної підготовки:

1. Спецтехнологія ручної вишивки
2. Технологія виготовлення швейних виробів.

## ВИМОГИ ДО РІВНЯ ПІДГОТОВКИ ВСТУПНИКІВ

Вступник на базі 9 класів за професією «вишивальник, швачка» повинен:

**знати:**

Основний асортимент матеріалів та інструментів, необхідних для виконання початкових швів, види початкових швів. Асортимент, класифікацію та властивості текстильних матеріалів; вплив фізико-механічних та технологічних властивостей матеріалів на технологічну обробку деталей вузлів та зрізів виробу; матеріли для з'єднання деталей одягу. Види фурнітури для одягу, прокладкові, оздоблювальні матеріали. Прийоми заправлення матеріалів у п'яльці, закріплення кінців ниток; правила вирізування ниток, висмикування ниток по краю деталей в тканинах з різним переплетенням ниток, правила розрахунку ниток. Види та кольори ниток, бісеру, номери голок та ниток. Види тканин для вишивки; початкові шви ручної вишивки та способи обробки країв виробів, способи обробки кутків виробів. Класифікацію асортименту швейних виробів. Особливості розміщення оздоблення на різних видах виробів. Класифікацію орнаментів.

**вміти:**

Визначати вид тканини, волокнистий склад, лицьову та виворітну сторону;

визначити якість текстильних тканин; визначати технологічні властивості тканин; види початкових швів; необхідні інструменти для виконання вишивки; класифікацію асортименту швейних виробів; особливості розміщення оздоблення на різних виробах; види орнаментів; регіональні особливості технік вишивки.

## СПЕЦТЕХНОЛОГІЯ РУЧНОЇ ВИШИВКИ

### Асортимент вишитих виробів

Історія виникнення української вишивки. Асортимент вишитих виробів: столовий, постільний, носильний, різний. Класифікація вишитих виробів за різними показниками: матеріалами, призначенням тощо. Розміщення вишивки на виробах. Види орнаментів.

### Матеріали та інструменти ручної вишивки

Матеріали для ручної вишивки: тканина, нитки, бісер. Інструменти і пристрої для виконання ручної вишивки: голки, ножиці, п'яльця, дирокол. Правила добору голок, кольорів ниток і бісеру відповідно матеріалу, який оздоблюється. Правила зап'ялення матеріалу в п'яльці.

### Технологія виконання початкових швів

Види початкових швів та їх призначення.

Способи закріплення нитки на тканині.

Технологія виконання швів: уперед голкою, за голкою, стебловий, ланцюжок, козлик, петельний.

### Види обробки країв виробу

Технологія обробки країв виробу китичками, рубцем, кутами.

Правила підрізання і висмикування ниток із тканини, правила розрахунку ниток.

## ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ШВЕЙНИХ ВИРОБІВ

### Ручні роботи

Інструменти та пристосування. Поняття про стібок, строчку, шов. Види ручних стібків. Прямі стібки, їх призначення, технічні умови виконання, та застосування. Косі стібки, їх призначення, технічні умови виконання та застосування. Петлеподібні стібки, їх призначення, технічні умови виконання

та застосування. Хрестоподібні стібки, їх призначення, технічні умови виконання та застосування.Спеціальні стібки, їх призначення, технічні умови виконання та застосування.

**Машинні роботи**

Оганізація робочого місця для виконання машинних робіт. Види машинних стібків і строчок. Машинні ниткові шви; споживчі та промислові вимоги до них. Технічні умови виконання.

З'єднувальні шви: зшивні, накладні, настрочні та білизняні. Їх призначення, технічні умови виконання та застосування.

Крайові шви: у підгин, обкантувальні, обшивні, з пришитою підкладкою. Їх призначення, технічні умови виконання та застосування.

Оздоблювальні шви: рельєфні, для утворення складок, з кантом. Їх призначення, технічні умови виконання та застосування.

**Волого - теплова обробка (ВТО) деталей і виробу**

Види волого-теплової обробки у процесі виготовлення швейних виробів. Значення волого-теплової обробки швейних виробів.

Обладнання для ВТО, його характеристика.

\

## Рекомендована література

1. В.О.Радкевич «Технологія вишивки». – Київ, 1997р.

2. Є.А.Антонович «Декоративно- прикладне мистецтво». –Львів, 1992р.

3. Т. Кара-Васильєва «Українська вишивка». – Київ, 1993р.

4. М.Чумарна «Вишивання долі» - Львів, 2015р.

5. Борецька Є.Я. «Моделі одягу». - Львів:«Світ», 2015р.

6. Васинок Т.М. Основи конструювання жіночого одягу. - Глухів, 2015р.

7. Головніва М.Г., Михайлець В.М. «Технологія крою та шиття». – Київ: «Техніка»,2015р.

8. Лазур К.Р. «Швейне матеріалознавство». – Львів:«Світ», 2014р.

9. Радкевич О.В. «Моделювання одягу». - Київ: «Вікторія», 2000.

## ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ ТА КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ВСТУПНОГО ФАХОВОГО ВИПРОБУВАННЯ

Вступні випробування проводяться у вигляді тестування. Для проведення тестування формуються окремі групи вступників в порядку надходження (реєстрації) документів. Список допущених до тестування ухвалюється рішенням приймальної комісії, про що складається відповідний протокол.

Для проведення тестування приймальною комісією попередньо готуються тестові завдання відповідно до «Програми фахового вступного випробування». Програма фахового вступного випробування оприлюднюється засобами наочної інформації на WeЬ-сайті Технічного коледжу Луцького НТУ (http://www.tklntu.info) та інформаційних стендах приймальної комісії.

Вступне випробування проводиться у строки передбачені Правилами прийому до Технічного коледжу Луцького НТУ.

На тестування вступник з'являється з паспортом. Вступник одержує варіант завдання, який містить 20 тестів і одне творче завдання, для кожного

тестового завдання передбачено 4 варіанти відповідей.

Абітурієнту необхідно для кожного завдання знайти правильну відповідь і позначити її номер у картці відповідей у рядку, який відповідає номеру цього завдання. Кожне завдання передбачає один правильний варіант відповіді. Для виконання творчого завдання необхідно зробити ескізну замальовку. На виконання усіх завдань відводиться 3 години (180 хвилин).

За результатами вступних випробувань проводиться оцінка рівня фахових знань за наступними критеріями.

Вірне виконання усіх 20 тестових завдань і одного творчого оцінюється в 100 балів. Кожен рівень складності оцінюється наступним чином:

*Перший рівень складності (від 1 до 10 тестового завдання).*

Загальна кількість завдань - 10. Вірно виконані 10 завдань оцінюються в 20 балів. Одне вірно виконане завдання оцінюється в 2 бали.

Наприклад, абітурієнт за вірно виконані 5 завдань отримує 10 балів.

*Другий рівень складності (від 11 до 20 тестового завдання).*

Загальна кількість завдань - 10. Вірно виконані 10 завдань оцінюються в 40 балів. Одне вірно виконане завдання оцінюється в 4 бали.

Наприклад, абітурієнт за вірно виконані 5 завдань отримує 20 балів.

*Третій рівень складності (творче завдання):*

Загальна кількість завдань – 1. Вірно та якісно виконане завдання оцінюється в 40 балів.

Наприклад, абітурієнт вірно виконав завдання, але якість замальовки на середньому рівні, отже він отримує за завдання 20 балів.

Голова предметної комісії О.Л.Даценко

Відповідальний секретар
приймальної комісії О.В.Міських