ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
педагогічної ради
від 27.08. 2026 р.
№ 1

ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
вченої ради
від 27.08 2026 р.
№ 1

ПОГОДЖЕНО
Заступник директора з НПР
_____ Т.Г. Гребенюк
27.08.2026р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТФК ЛНТУ
_____ О.О. Герасимчук
«27» 08 2026 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Відокремленого структурного підрозділу «Технічний фаховий коледж Луцького національного технічного університету»
для підготовки спеціалістів на основі базової середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти
з професій: **7233 Слюсар-ремонтник,**
рівень кваліфікації: **слюсар-ремонтник 2-3 розряду;**
7212 Електрозварник ручного зварювання
рівень кваліфікації: **електрозварник ручного зварювання 2 розряду.**
Рівень НРК: 4 рівень
Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка
Форма навчання: денна
Строк навчання: 2 роки 10 місяців

І. Графік освітнього процесу

Ступінь	Курс	Вересень				29 09-05 10	Жовтень			27 10-02 11	Листопад				Грудень				29 12-04 01	Січень			26 01-01 02	Лютий			23 02-01 03	Березень				30 03-05 04	Квітень			27 04-03 05	Травень				Червень				29 06-05 07	Липень			27 07-02 08	Серпень			
		01-07	08-14	15-21	22-28		06-12	13-19	20-26		03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28		05-11	12-18	19-25		02-08	09-15	16-22		02-08	09-15	16-22	23-29		06-12	13-19	20-26		04-10	11-17	18-24	25-31	01-07	08-14	15-21	22-28		06-12	13-19	20-26		03-09	10-16	17-23	24-31
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
II	I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	К	К	К	К	К	К	К
	II	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	Т	П	П	П	П	П	П	П	П/ПКА	К	К	К	К	К	К	К	К	К
	III	П	П	П	П	П/ПКА	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	Т	П	П	П	ДПА	ДПА	П	П	П/ДКА									

Теоретичне навчання – **Т** Виробниче навчання – **В** Виробнича практика – **П** Державна підсумкова атестація – **ДПА**
Проміжна кваліфікаційна атестація – **ПКА** Державна кваліфікаційна атестація – **ДКА** Канікули – **К**

ІІ. Зведені дані за кількістю годин і тижнів

Ступені	Курс	Теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка						Державна атестація та інші форми контролю		Святкові дні	Канікули	Кількість робочих тижнів	Всього тижнів
				Виробниче навчання у закладі освіти		Виробниче навчання на виробництві		Виробнича практика на робочих місцях на виробництві							
		тиж.	год.	тиж.	год.	тиж.	год.	тиж.	год.	тиж.	год.	тиж.	тиж.	тиж.	тиж.
II	I	40	1230	30	210							1	11	40	52
	II	31	864	30	252			9	308		8	1	11	40	52
	III	26	760	26	198			12	378	2	85	1	2	40	43

ІІІ. Плановий рівень кваліфікації

IV.

Курс навчання	Код професії	Назва професії	Кваліфікація (розряд)
I	7233	Слюсар-ремонтник	-
II	7233	Слюсар-ремонтник	**слюсар-ремонтник 2 розряду**
III	7233	Слюсар-ремонтник	**слюсар-ремонтник 3 розряду**
	7212	Електрозварник ручного зварювання	**електрозварник ручного зварювання 2 розряду**

Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план розроблено на основі **ДСПТО 7233.С.33.11-2015 з професії Слюсар-ремонтник та ДОС 7212.С.28.00-2025 з професії Електрозварник ручного зварювання**, листа МОН України від 26.04.2018р. №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу».
2. Предмет «Фізична культура» викладається у відповідності до Закону України «Про фізичну культуру і спорт» зі змінами, внесеними Законом України від 19.05.2015 №453-VIII «Про внесення змін до деяких законів України щодо підтримки дитячо-юнацького спорту та фізичного виховання дітей».
3. Чергування теоретичного та виробничого навчання визначено, виходячи із вимог реалізації міжпредметних зв'язків, етапності навчання та вимог роботодавців.
4. Виробниче навчання здійснюється у виробничих майстернях закладу освіти або на підприємствах, де тривалість його складає не більше 6 академічних годин на день.
5. Максимальне тижневе навантаження здобувача освіти у дні теорії не більше 36 академічних годин при денному навантаженні не більше восьми академічних годин. Тижневе навантаження під час виробничої практики на підприємстві – 35 год. Виробнича практика з професії слюсар-ремонтник 2 та 3 розряду об'єднана у зв'язку з віковими обмеженнями на підприємствах.
6. У план освітнього процесу включено додаткову компетентність - Основи 3D -моделювання та друку деталей (Ділова активність) у зв'язку з вимогами ринку праці, відкриттям власного бізнесу.
7. Базові блоки викладаються з професій перед кожним розрядом окремо у зв'язку з вимогою підприємства-замовника робітничих кадрів, навчальний матеріал яких зменшено у зв'язку з інтеграцією професій.
8. ДПА буде здійснюватися відповідно до рекомендацій МОН України.

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

| № з/п | Назва предметів | Кількість годин Всього | Розподіл годин по курсах, семестрах і тижнях | | |