ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
педагогічної ради
від 27.08.2026р
№ 1

ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
вченої ради
від
№ 1

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТФК ЛНТУ
_____ О.О. Герасимчук
"27" 08 2026 р.

СКОРИГОВАНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Відокремленого структурного підрозділу "Технічний фаховий коледж Луцького національного технічного університету"

для підготовки кваліфікованих робітників на базі базової середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти

з професій **7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів,** рівень каліфікації - слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3, 4 розряду

7212 Електрозварник ручного зварювання, рівень кваліфікації - електрозварник ручного зварювання 2-го розряду

Ступінь навчання - другий

Вид професійної підготовки - первинна професійна підготовка

Форма навчання - денна

Строк навчання: 2 роки 10 місяців

I. Графік освітнього процесу

Ступінь	Курс	Вересень				29.09-05.10	Жовтень			27.10-01.11	Листопад				Грудень				29.12-04.01	Січень			26.01-01.03	Лютий			23.02-02.03	Березень				30.03-05.04	Квітень			27.04-03-05	Травень				Червень				01.07-05.07	Липень			27.07-02-08
		01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28		06 - 12	13 - 19	20 - 26		02 - 09	10 - 16	17 - 23	24 - 30	01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28		05 - 11	12 - 18	19 - 25		02 - 08	09 - 15	16 - 22		02 - 08	09 - 12	16 - 22	23 - 29		06 - 12	13 - 19	20 - 26		04 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	01-07	08-14	15-21	22 - 30		06 - 12	13 - 19	20 - 26	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
II	1	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	К	К	К
	2	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	т	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	П	П	П	П	П	П	П	П/П КА	П	П	П	П/П КА	К	К	К	К	К
	3	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т	П	П	П	П	П	ДПА	ДПА	П	П/ДКА					

Теоретичне навчання Т **Виробниче навчання** В **Виробнича практика** П **Канікули** К
Проміжна кваліфікаційна атестація ПКА **Державна кваліфікаційна атестація** ДКА **Державна підсумкова атестація** ДПА

II. Зведені дані за кількістю навчальних годин і тижнів

Ступені	Курси	Теоретична підготовка		Практичне навчання						Державна атестація та інші форми контролю		Святкові	Канікули	Кількість робочих тижнів	Всього тижнів в навчальному році
				Виробниче навчання в закладі освіти		Виробниче навчання на виробництві		Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи в сфері							
		Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Тиж.	Тиж.	Тиж.
II	1	40	1170	38	270	-	-	-	-	-	-	1	11	40	52
	2	29	858	28	186	-	-	11	371	-	14	1	11	40	52
	3	31	915	31	240	-	-	7	231	2	77	1	2	40	43

III. Плановий рівень кваліфікації

Курс	Код	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
1	7231	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	-
2	7231	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3, 4 розряду
3	7212	Електрозварник ручного зварювання	електрозварник ручного зварювання 2 розряду

IV. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план розроблено на основі ДОС 7231.G.45.20-2023 з професії Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, ДОС 7212.С.28.00 - 2025 з професії Електрозварник ручного зварювання, листа МОН України від 26.04.2018р. №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу».

2. Предмет «Фізична культура» викладається у відповідності до Закону України «Про фізичну культуру і спорт» зі змінами, внесеними Законом України від 19.05.2015 №453-VIII «Про внесення змін до деяких законів України щодо підтримки дитячо-юнацького спорту та фізичного виховання дітей».

3. Чергування теоретичного та виробничого навчання визначено, виходячи із вимог реалізації міжпредметних зв'язків, етапності навчання та вимог роботодавців.

4. Тривалість виробничого навчання складає не більше 6 академічних годин на день.

5. Максимальне тижневе навантаження здобувачів освіти у дні теорії не більше 36 академічних годин при денному навантаженні не більше восьми академічних годин. Тижневе навантаження під час виробничої практики на підприємстві – 35 год.

6. У план освітнього процесу включено додаткові компетентності - Обладнання та технологія газоварювальних робіт (Ділова активність) у зв'язку з вимогами ринку праці, відкриттям власного бізнесу.

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

| № з/п | Освітні компоненти (навчальні предмети) | Кількість годин | Розподіл годин по курсах, семестрах і тижнях | | |