ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
педагогічної ради
від 27.08 2026 р.
№ 1

ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
вченої ради
від 28.08 2026 р.
№ 1

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТФК ЛНТУ
О.О. Герасимчук
«28» 08 2026 р.

СКОРИГОВАНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Відокремленого структурного підрозділу «Технічний фаховий коледж Луцького національного технічного університету»
для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти
з професій 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів
7241 Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів
Рівень кваліфікації – слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3 розряду
– майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів 5 розряду
Ступінь навчання - другий
Вид професійної підготовки – первинна професійна підготовка
Форма навчання – денна
Термін навчання: 2 роки 9 місяців

І. Графік освітнього процесу

Ступінь	Курс	Вересень				29.09 - 05.10	Жовтень			27.10 - 02.11	Листопад				Грудень				29.12 - 04.01	Січень			26.01 - 01.02	Лютий			23.02 - 01.03	Березень				30.03 - 5.04	Квітень			27.04 - 03.05	Травень				Червень				
		01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28		06 - 12	13 - 19	20 - 26		03 - 09	10 - 16	17 - 23	24 - 30	01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		06 - 12	13 - 19	20 - 26		04 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 05.07
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
II	I	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т /В	Т /В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К
	II	П	П	П	П	П	П	П/ ПКА	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К
	III	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т	П	П	П	П	П	П	П	ДПА	П	П	П	ДКА				

Умовні позначення:
Теоретичне навчання – Т, Виробниче навчання – В, Поетапна кваліфікаційна атестація – ПКА, Державна кваліфікаційна атестація – ДКА, Канікули – К, Виробнича практика – П

ІІ. Зведені відомості за бюджетом часу (в тижнях)

Ступінь	Курс	Теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка						Державна атестація та інші форми контролю		Святкові	Канікули	Всього тижнів
				Виробниче навчання в закладі освіти		Виробниче навчання на виробництві чи в сфері послуг		Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи в сфері послуг						
		тиж.	год.	тиж.	год.	тиж.	год.	Тиж.	год.	тиж.	год.	тиж.	тиж.	тиж.
II	I	40	1170	38	270	-	-	-	-	-	-	1	11	52
	II	33	888	23	300	-	-	7	238	-	7	1	11	52
	III	25	723	25	210	-	-	10	350	1	42	1	2	40

ІІІ. Плановий рівень кваліфікації

Ступінь	Курс	Код	Професія	Кваліфікація
II	II	7231	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3 розряду
	III	7241	Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів	майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів 5 розряду

ІV. Пояснення до робочого навчального плану

1. Робочий навчальний план розроблено на основі ДОС 7231.G.45.20-2023 з професії Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів, ДОС 7241. G.45.20-2022 з професії Майстер з діагностики та налагодження ЕУ АЗ, листа МОН України від 26.04.2018р. №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу».

2. Предмет «Фізична культура» викладається у відповідності до Закону України «Про фізичну культуру і спорт» зі змінами, внесеними Законом України від 19.05.2015 р. № 453-VIII «Про внесення змін до деяких законів України щодо підтримки дитячо-юнацького спорту та фізичного виховання дітей».

3. Чергування теоретичного та виробничого навчання визначено, виходячи із вимог реалізації міжпредметних зв'язків, етапності навчання та вимог роботодавців.

4. Виробниче навчання здійснюється у навчальних майстернях закладу освіти, де тривалість його не перевищує 6 академічних годин на день.

5. Максимальне тижневе навантаження здобувача освіти у дні теорії не більше 36 академічних годин при денному навантаженні не більше восьми академічних годин. Тижневе навантаження під час виробничої практики – 35 годин.

6. У план освітнього процесу включено додаткові компетентності – «Перспективні конструкції автомобілів» («Ділова активність»).

7. Загальний обсяг навчального часу з професії «Майстер з діагностики та налагодження ЕУ АЗ» 5 розряду зменшено у зв'язку з інтеграцією з професією «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів» 3 розряду.

V. План освітнього процесу

| № з/п | Освітні компоненти (навчальні предмети) | Кількість годин | Розподіл годин по курсах, семестрах і тижнях, результатах навчання | | |