ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
педагогічної ради
від 27.08.2026р
№ 1

ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
вченої ради
від 28.08
№ 1

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТФК ЛНТУ
_____ О.О. Герасимчук
"28" 08 2026 р.

СКОРИГОВАНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

для підготовки кваліфікованих робітників на основі базової середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти
у Відокремленому структурному підрозділі "Технічний фаховий коледж Луцького національного технічного університету"
з професій **7233 Слюсар-ремонтник,** рівень каліфікації - слюсар-ремонтник 2 розряду
7241 Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів,
рівень каліфікації - майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів 5 розряду
Ступінь навчання - другий
Вид професійної підготовки - первинна професійна підготовка
Форма навчання - денна
Термін навчання: 2 роки 10 місяців

І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Ступінь	Курс	Вересень				29.09-05.10	Жовтень			27.10-01.11	Листопад				Грудень				29.12-04.01	Січень			26.01-01.03	Лютий			23.02-02.03	Березень				30.03-05.04	Квітень			27.04-03-05	Травень				Червень				01.07-05.07	Липень			27.07-02-08
		01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28		06 - 12	13 - 19	20 - 26		02 - 09	10 - 16	17 - 23	24 - 30	01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28		05 - 11	12 - 18	19 - 25		02 - 08	09 - 15	16 - 22		02 - 08	09 - 12	16 - 22	23 - 29		06 - 12	13 - 19	20 - 26		04 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	01-07	08-14	15-21	22 - 30		06 - 12	13 - 19	20 - 26	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
II	1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	К	К	К
	2	Т	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	П	П	П	П	П	П	П	П	П/ПКА	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	К	К	К
	3	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	К	К	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	Т/В	П	П	П	П	П	П	П	ДПА	П	П	П/ДКА					

Теоретичне навчання Т **Виробниче навчання** В **Виробнича практика** П **Канікули** К
Проміжна кваліфікаційна атестація ПКА **Державна кваліфікаційна атестація** ДКА **Державна підсумкова атестація** ДПА

ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ (в тижнях)

Ступені	Курси	Теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка						Державна атестація та інші форми конролю		Святкові	Канікули	Кількість робочих тижнів	Всього тижнів в навчальному році
				Виробниче навчання в навчальному закладі		Виробниче навчання на виробництві чи в сфері послуг		Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи в сфері							
		Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Тиж.	Тиж.	Тиж.
II	1	40	1242	30	198	-	-	-		-	-	1	11	40	52
	2	31	864	30	252			9	308	-	8	1	11	40	52
	3	29	752	29	306			10	315	-	7	1	2	40	43

ІІІ. ПЛАНОВИЙ РІВЕНЬ КВАЛІФІКАЦІЇ

Курс	Код	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
1	7233	Слюсар-ремонтник	-
2	7233	Слюсар-ремонтник	слюсар-ремонтник 2 розряду
3	7241	Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів	майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів 5 розряду

ІV. ПОЯСНЕННЯ ДО ПЛАНУ ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

1. Робочий навчальний план розроблено на основі ДСПТО 7233.С.33.11-2015 з професії Слюсар-ремонтник, ДОС 7241.G.45.20-2022 з професії Майстер з діагностики та налагодження електронного устаткування автомобільних засобів, листа МОН України від 26.04.2018р. №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентнісного підходу».
2. Предмет «Фізична культура» викладається у відповідності до Закону України «Про фізичну культуру і спорт» зі змінами, внесеними Законом України від 19.05.2015 №453-VIII «Про внесення змін до деяких законів України щодо підтримки дитячо-юнацького спорту та фізичного виховання дітей».
3. Чергування теоретичного та виробничого навчання визначено, виходячи із вимог реалізації міжпредметних зв'язків, етапності навчання та вимог роботодавців.
4. Тривалість виробничого навчання складає не більше 6 академічних годин на день.
5. Максимальне тижневе навантаження учня у дні теорії не більше 36 академічних годин при денному навантаженні не більше восьми академічних годин. Тижневе навантаження під час виробничої практики на підприємстві – 35 год.
6. У план освітнього процесу включено додаткові компетентності - Перспективні конструкції автомобілів (Ділова активність) у зв'язку з вимогами ринку праці, відкриттям власного бізнесу.

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

| № з/п | Освітні компоненти (навчальні предмети) | Кількість годин | Розподіл години по курсах, семестрах і тижнях | | |