ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
педагогічної ради
від 27.08. 2026 р.
№ 1

ПОГОДЖЕНО
протокол засідання
вченої ради
від 28.08. 2026 р.
№ 1

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
ТФК ЛНТУ
О.О. Герасимчук
«27» 08 2026 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Відокремленого структурного підрозділу "Технічний фаховий коледж Луцького національного технічного університету"

для підготовки спеціалістів на базі повної загальної середньої освіти
з професії 8211 Оператор верстатів з програмним керуванням
рівень кваліфікації – оператор верстатів з програмним керуванням 2, 3-го розряду
Рівень НРК – 4 рівень
Вид професійної підготовки – первинна професійна підготовка
Форма навчання – денна
Строк навчання – 9,5 місяця

І. Графік освітнього процесу

Ступінь навчання	Курс	Вересень				29.09-05.10	Жовтень			27.10-02.11	Листопад				Грудень				29.12-04.01	Січень			26.01-01.02	Лютий			23.02-01.03	Березень				30.03-05.04	Квітень			27.04-03.05	Травень				Червень			
		01-07	08-14	15-21	22-28		06-12	13-19	20-26		03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28		05-11	12-18	19-25		02-08	09-15	16-22		02-08	09-15	16-22	23-29		06-12	13-19	20-26		04-10	11-17	18-24	25-31	01-07	08-14	15-21	22-28
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
II	I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	К	К	П	П	П/П КА	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П/Д КА		
		В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В										В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В								

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання, П – виробнича практика, ПКА – проміжна кваліфікаційна атестація, ДКА – державна кваліфікаційна атестація, К - канікули

ІІ. Зведені дані за кількістю навчальних годин і тижнів

Ступінь	Теоретична підготовка		Практичне навчання						Державна атестація та інші форми контролю		Святкові дні	Канікули	Всього часу в тижнях
			Виробниче навчання в закладі освіти		Виробниче навчання на підприємстві		Виробнича практика на підприємстві						
	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Тиж.	
II	26	625	25	316	-	-	13	434	-	14	1	2	41

ІІІ. Плановий рівень кваліфікації

Ступінь	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
I	Оператор верстатів з програмним керуванням	*оператор верстатів з програмним керуванням 2 розряду*

IV. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план розроблено на основі СП(ПТ)О 8211.С25.62-2017 з професії «Оператора верстатів з програмним керуванням», листа МОН України від 26.04.2018 р. №3-440 «Про методичний супровід упровадження стандартів професійної (професійно-технічної) освіти на основі компетентісного підходу.
2. Чергування теоретичного та виробничого навчання визначено, виходячи із вимог реалізації міжпредметних зв'язків, етапності навчання та вимог підприємства-замовника робітничих кадрів.
3. Виробниче навчання здійснюється у виробничих майстернях закладу освіти або на підприємствах, де тривалість його складає не більше 6 академічних годин на день.
4. Максимальне тижневе навантаження здобувачів освіти у дні теорії не більше 36 академічних годин при денному навантаженні не більше восьми академічних годин. Тижневе навантаження під час виробничої практики на виробництві – 35 год.

V. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Всього	Розподіл годин по тижнях, семестрах та модулях																				
			Кількість тижнів																				
			ЗПБ			ОВПК-2										ОВПК-3							
			3	1	Всього ЗПБ	1	6	2	1	1	2	I семестр	3	1	Всього ОВПК-2	2	6	4	5	1	II семестр	Всього ОВПК-3
1	**Загальнопрофесійна підготовка**	**126**	**20**	**15**	**75**	**6**	**2**	**5**	**16**	**7**		**126**			**6**							
1.1	Основи галузевої економіки, підприємництва та енергоменеджменту	17	5	2	17							17										
1.2	Основи трудового законодавства	10	2	4	10							10										
1.3	Охорона праці	30	6	6	24	6						30			6							
1.4	Інформаційні технології	10	3	1	10							10										
1.5	Експлуатація електрообладнання з основами енергозбереження	14	4	2	14							14										
1.6	Основи національного спротиву	45					2	5	16	7		45										
2	**Професійно-теоретична підготовка**	**410**	**2**	**7**		**21**	**18**	**15**	**18**			**190**			**190**	**20**	**20**	**15**			**220**	**220**
2.1	Читання креслень	50				4	4	2				32			32	3	2				18	18
2.2	Електротехніка з основами промислової електроніки	38				2	1	3	6			20			20	3	2				18	18
2.3	Допуски та технічні вимірювання	18					2	2	2			18			18							
2.4	Основи матеріалознавства	30				6	2	3	6			30			30							
2.5	Основи гідравліки та механіки	18		3		3	2					18			18							
2.6	Спецтехнологія	256	2	4		6	7	5	4			72			72	14	16	15			184	184
3	**Професійно-практична підготовка**	**750**	**12**	**12**	**48**	**6**	**12**	**12**		**28**	**35**	**248**	**35**	**28**	**333**	**12**	**12**	**18**	**35**	**28**	**502**	**371**
3.1	Виробниче навчання	316	12	12	48	6	12	12				150			102	12	12	18			166	168
3.2	Виробнича практика	434								28	35	98	35	28	231				35	28	336	203
4.	**Фізична культура**	**46**	**2**	**2**		**2**	**2**	**2**				**26**				**2**	**2**	**1**			**20**	
5.	**Додаткові компетентності**	**43**				**1**	**2**	**2**	**2**			**19**				**2**	**2**	**2**			**24**	
5.1	Основи комп'ютерної графіки та САПР																					
5.2	Використання CAM-систем																					
4	**Консультації**	**40**													**20**							**20**
5	**Державна кваліфікаційна атестація**	**14**												**7**	**7**					**7**	14	**7**
6	**Загальний обсяг навчального часу (без п.4)**	**1389**	**36**	**36**	**123**	**36**	**36**	**36**	**36**	**35**	**35**	**609**	**35**	**35**	**581**	**36**	**36**	**36**	**35**	**35**	**780**	**598**

Заступник директора з НВР І. І. Андрощук